

ACOUSTICAL BOARD 6# MF

Aislamiento térmico y acústico de lana mineral biosoluble aglomerada con resina termo-resistente, de textura uniforme. Una de las superficies presenta una tonalidad uniforme amarilla, el material se presenta en láminas rígidas de alta densidad.



CARACTERÍSTICAS DE USO Y APLICACIÓN

Acoustical Board (6#MF) está diseñado como aislamiento térmico y acústico con alto desempeño en aplicaciones donde se requiera alta eficiencia acústica, como divisiones de oficina, paneles de techo, de pared, entre otros; actuando como barrera de transmisión del sonido.

El producto está diseñado para facilitar el corte, manipulación, fabricación e instalación y mantener sus propiedades después de ser instalado, no debe ser expuesto a condiciones anormales de temperatura y de humedad. **ASTM C612** Standard Specification for Mineral Fiber Block and Board Thermal Insulation.

Cuando los productos se venden en una condición recubierta o sin recubrimiento y el cliente escoge productos con acabados, de cualquier manera se deben mantener los procedimientos apropiados para asegurar la adhesión adecuada teniendo en cuenta las características de los materiales y las de la superficie del aislamiento.

Este producto debe ser protegido para que se mantenga seco durante el transporte, almacenamiento e instalación.

Este producto no es recomendado, ni se garantizan sus propiedades si es usado en cualquiera de las siguientes áreas:

- Áreas de lavado o que requieran ser lavadas con sustancias desinfectantes, hidrocarburos o vapor de agua.
- Áreas donde el material pueda estar sujeto a abuso físico, áreas deportivas u otras donde pueda ser golpeado o punzonado con cualquier tipo de objeto.
- Áreas donde el material pueda quedar expuesto a vapores de productos químicos como laboratorios, instalaciones de producción industrial, etc.

REQUERIMIENTOS DEL PRODUCTO

PRODUCTO	LONGITUD (1) (mm)	ANCHO (1) (mm)	ESPESOR (2) (mm)	PESO NETO (3) kg/m ²
6# MFL 48" x 24" x 7/8"	1219 +5 mm	610 + 3mm	244 ± 2mm	2.02 ± 10%
6# MFL 48" x 24" x 15/16"	1219 + 5mm	610 + 3mm	240 ± 2mm	2.17 ± 10%
6# MFL 96" x 48" x 1"	2438 + 5mm	1219 + 3mm	152 ± 1.5mm	2.31 ± 10%
6# MFL 96" x 48" x 1.5"	2438 +5mm	1219 + 3mm	152 ± 1.5mm	3.47 ± 10%
6# MFL 96" x 48" x 1.7/8"	2438 +5mm	1219 + 3mm	144 ± 1.5mm	4.34 ± 10%
6# MFL 96" x 48" x 2"	2438 +5mm	1219 + 3mm	152 ± 1.5mm	4.63 ± 10%
6# MFH 48"x 24" x 7/8"	1219 +5mm	610 + 3mm	244 ± 2mm	2.02 ± 10%
6# MFH 96"x 48" x 1"	2438 +5mm	1219 + 3mm	152 ± 1.5mm	2.31 ± 10%
6# MFH 96" x 48" x 2"	2438 +5mm	1219 + 3mm	152 ± 1.5mm	4.63 ± 10%

- (1) Producto estándar 96" x 48", disponible en otras referencias de longitud y ancho en el espesor indicado. Longitud: mínimo 48", máximo 121", especificado en incrementos de 1". Ancho: mínimo 46", máximo 49", especificado en incrementos de 1/4".
- (2) Promedio de 4 medidas tomadas de la pila (altura del paquete) en los centros. Divida el promedio por el número de paquetes. De ser requerido Fiberglass tiene disponible el método interno de trabajo 4.10-IT-45 para su consulta. Espesor: Mínimo 7/8", máximo 2", especificado en incrementos de 1/8" o 1/4".
- (3) Promedio de tomar un paquete y pesar laminas individuales. Para los bordes tome una sección de 2" de ancho por 39.47" de longitud y pese las piezas (incluyendo el acabado). Para ancho de producto entre 48" hasta 49", se cuenta con una variación de peso de ± 20%. Mínimo 3#, máximo 6#.
- (4) Encuadramiento: máximo 3 mm.

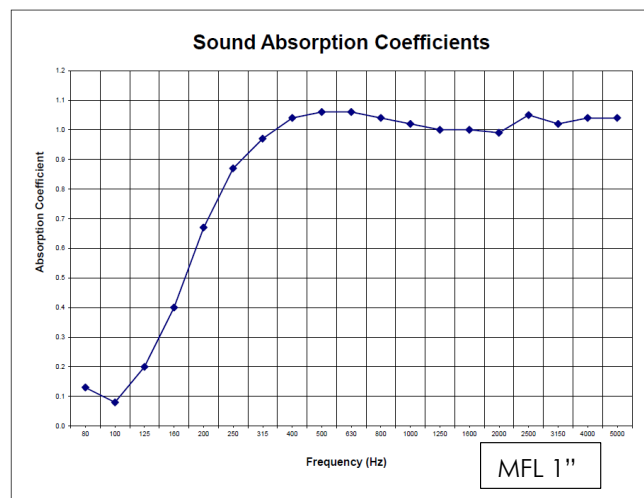
PROPIEDAD	ESTÁNDAR	DESCRIPCIÓN
Temperatura de uso	ASTM C411	Temperatura máxima 450 °F (232 °C)
Resistencia a la corrosión	ASTM C665	Cumple los requerimientos
Espesor y densidad	ASTM C167	
Absorción de vapor de agua	ASTM C1104	<5% weight-120°F (49°C), 95% R.H.
Desempeño térmico (Conductividad térmica)	ASTM C518	0.033 W /m.°C. (24°C Temperatura media) Valor típico (0.23 BTU.in/hr.ft².°F a 75°F Temperatura media)
Contracción lineal	ASTM C356	2% Máximo
Resistencia a los hongos	ASTM C1338	Cumple los requerimientos
Emisión de olores	ASTM 1304	Cumple los requerimientos
Características de Combustión de la Superficie	ASTM E84/ UL723**/ NFPA 259	Índice de propagación de llama <25 Índice de generación de humo <50
Contenido de Decabromuro	Oregon State	FREE, cumple los requerimientos

** Productos MFL: UL File R18971.

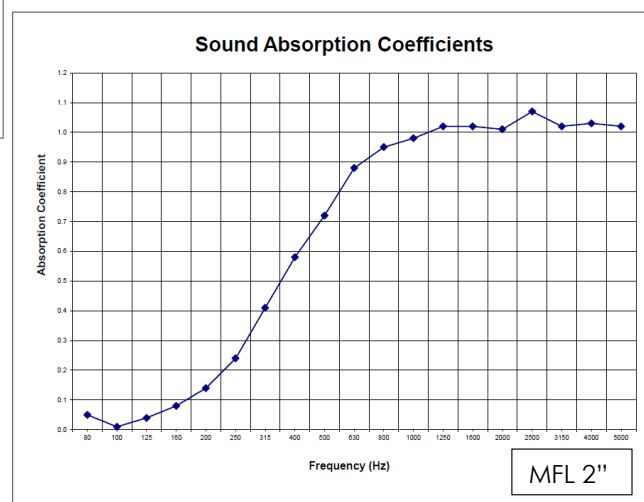
DESEMPEÑO ACÚSTICO:

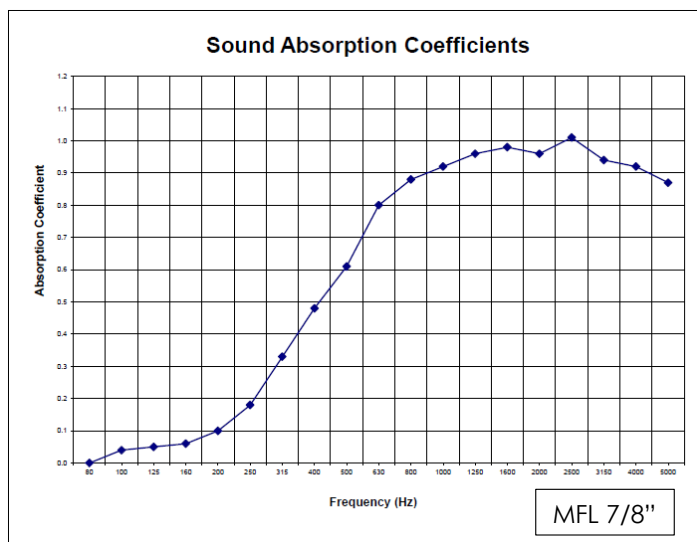
ESPESOR	DENSIDAD		FRECUENCIAS DEL CENTRO DE BANDAS DE OCTAVA, Hz						
	pcf	kg/m³	125	250	500	1000	2000	4000	NRC (1)
MFL 1"	6	96	0.04	0.24	0.72	0.98	1.01	1.03	0.75
MFL 2"	6	96	0.20	0.87	1.06	1.02	0.99	1.04	1.00
MFL 7/8"	6	96	0.05	0.18	0.61	0.92	0.96	0.92	0.65

(1) NRC (Coeficiente De reducción de ruido): Valores esperados basados en productos similares y un número limitado de muestras, ASTM C423 Método de ensayo estándar para los coeficientes de reducción de ruido mediante el método de reverberación. (Montaje A): Material colocado sobre un soporte sólido como un muro de concreto. Los valores NRC deben ser usados como una referencia para comparar diferentes materiales de construcción.



CARACTERÍSTICAS DE LA PRUEBA	Vacio	Lleno
Temperatura (°C)	22.0	22.0
RH (%)	50	50
B.P. (mb)	1012	





CARACTERISTICAS DE LA PRUEBA	Vacio	Lleno
Temperatura (°C)	20.5	22.2
RH (%)	51	49
B.P. (mb)	1015	

ESTÁNDAR VISUAL

REFERENCIA	DESCRIPTION
MF Mat Faced	Superficie lisa con un acabado tipo fieltro con diferente capacidad de cubrimiento, en el rango de MFL a MFH, siendo MFL el de menor cubrimiento. Dependiendo el fieltro seleccionado la apariencia final del color puede variar ligeramente desde un tono amarillo claro hacia un tono amarillo oscuro.

ESTÁNDAR VISUAL	
1. Color de la Superficie	
Con Mat bajo peso La superficie del mat puede tener variaciones de color dependiendo del tipo de fibra usado como acabado. El color puede cambiar de amarillo claro a amarillo oscuro. Con Mat alto peso La superficie del mat puede tener un patron de color beige.	
2. Superficie con Mat	
Puede tener hasta dos tramos asimétricos con una desviación máxima de $\pm 1,5$ mm. Para espesores inferiores a 1" (25,4 mm) hasta dos tramos asimétricos con una desviación máxima de ± 2 mm.	
3. Superficie inferior	
Puede tener tramos asimétricos (huellas de los agujeros de los flights, así como la vena de la sección transversal entre los flights), arrugas de hasta 3 mm de profundidad, hasta 2 tramos asimétricos con maximo ± 2 mm de desviación. Para espesores menores a 1" (25.4 mm), hasta dos tramos asimétricos con maximo ± 2.5 mm de desviación. No se aceptan ondas en ninguna parte de la superficie. Algunas manchas color café son aceptadas aleatoriamente.	
4. Alineación de la superficie con Mat	
El Mat puede tener hasta 0.2" (5 mm) de des-alineación.	

5. Ondulaciones sobre la superficie

No se aceptan ondas en ninguna parte de la superficie (superior/inferior).



6. Arrugas en la Superficie superior

La superficie superior (Mat) no debe tener ningún tipo de arruga.



7. Pandeo

La superficie no tiene que ser plana de extremo a extremo o de ancho a ancho.

La superficie puede tener pandeo, el cual no sobrepase mas de 6 mm (0,24") para MFL y 12 mm (0,47") para MFH.

*** En la mesa de medición tomar 2 láminas frente a frente (superficie del mat) y tomar la medida de la distancia entre las 4 puntas de las laminas. El resultado real es el promedio de la medida de las 4 puntaas de las laminas (Metodo interno "Bowing effect measurement").*



8. Burbujas en la superficie del Mat

Se espera que el mat en la superficie permita obtener una superficie plana, sin embargo la superficie puede tener al menos una burbuja de no mas de 1 mm de altura por lámina.



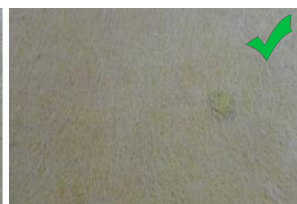
9. Franjas en la superficie del Mat

Franjas longitudinales no son aceptadas sobre la superficie del mat.



10. Manchas/Puntos de aceite sobre la superficie

La superficie del mat puede tener manchas oscuras, son aceptadas maximo 3 manchas de 5 mm por lámina. Adicional la superficie puede tener manchas de pintura que es del mismo color del mat, esta pintura es usada para cubrir algunas manchas y puntos de aceite sobre la superficie.



**** Los métodos internos de trabajo están disponibles para su revisión de ser requerido por el cliente.**

EMPAQUE

PRODUCTO	UNIDADES / PAQUETE	ÁREA/ PAQUETE (m²)	PESO NETO ± 10% kg/PAQUETE
6# MFL 48"x 24" x 7/8"	11	8.17	16.50
6# MFL 48" x 24" x 15/16"	10	7.43	16.12
6# MFL 96" x 48" x 1"	6	17.83	41.18
6# MFL 96" x 48" x 1.5"	4	11.88	41.22
6# MFL 96" x 48" x 1.7/8"	3	8.91	38.67
6# MFL 96" x 48" x 2"	3	8.91	41.25
6# MFH 48"x 24" x 7/8"	11	8.17	16.50
6# MFH 96"x 48" x 1"	8	23.77	54.90
6# MFH 96" x 48" x 2"	3	8.91	41.25

PESO BRUTO (kg/paquete) = Peso Neto (kg/paquete) + 0.3 kg aprox.
 Empaque: Esquineras de cartón con polietileno termoencogible y etiqueta autoadhesiva.

INSTALATION RECOMENDATIONS

1. Ajuste los paneles en el lugar donde se va a instalar.
2. Prepare la pared para los paneles. Revise para ver si hay áreas desiguales en la pared. Nivelar las áreas desparejas con una pequeña cantidad de barro drywall y una espátula. Corra el barro sobre la pared hasta que estén planas. Deje que el barro se seque.
3. Ajuste los paneles de fibra de vidrio en la pared. Compruebe el tamaño de los paneles y recórtelos a la medida con una sierra circular preferiblemente equipada con una cuchilla de carburo.
4. Aplique el adhesivo para paneles a la parte posterior del panel cortado. Extender el adhesivo sobre toda la superficie de la parte posterior de la pared en un patrón de trama cruzada.

CONTENIDO DE RECICLADO

- (1) PI Contenido de Reciclado Post-Industrial: Recogido de los fabricantes o la industria.
 (2) PC Contenido de Reciclado Post-Consumidor: Recogido de usos finales

PRODUCTO	CONTENIDO DE RECICLADO TOTAL	CONTENIDO DE RECICLADO POST-INDUSTRIAL PI (1)	CONTENIDO DE RECICLADO POST-CONSUMIDOR PC (2)
6# MFL 48"x 24" x 7/8"	68,60%	68,60%	0%
6# MFL 48" x 24" x 15/16"	68,71%	68,71%	0%
6# MFL 96" x 48" x 1"	68,80%	68,80%	0%
6# MFL 96"x 48" x 1.5"	69,25%	69,25%	0%
6# MFL 96" x 48" x 1.7/8"	69,43%	69,43%	0%
6# MFL 96"x 48" x 2"	69,48%	69,48%	0%
6# MFH 48"x 24" x 7/8"	66,47%	66,47%	0%
6# MFH 96"x 48" x 1"	66,93%	66,93%	0%
6# MFH 96" x 48" x 2"	68,54%	68,54%	0%

Actualizado: Enero/2016

5. Coloque el panel de fibra de vidrio en lugar de la pared. Use un rodillo laminado para rodar sobre la superficie de los paneles. El rodillo se asegurará de que el adhesivo se pega tanto a la pared como al panel. Rodar sobre los paneles también asegurará que se eliminen las burbujas de aire que puedan quedar detrás de los paneles.
6. Continúe instalando los paneles. Deje aproximadamente 1/8" espacio entre cada uno de los paneles para permitir la expansión y contracción.
7. Instalar divisor y tapas de moldeo en el borde superior de los paneles. Cortar las molduras a la medida en una sierra y aplicar sellador de silicona a lo largo de la parte posterior de cada moldura antes de colocarlos en su lugar en la parte superior y los lados de los paneles.



N° CO11/4442

Sistema de Gestión de la Calidad para la producción y venta de membranas impermeabilizantes modificadas (mantos, con o sin recubrimiento autoprotector) y emulsiones asfálticas, Cielo rasos en fibra de vidrio con acabado decorativo. Láminas y rollos flexibles en fibra de vidrio para la fabricación y recubrimiento interno y externo de conductos para transporte de aire acondicionado. Aislamientos térmicos y acústicos rígidos, flexibles y prefabricados.


Norma - ISO 9001:2015

Producto fabricado bajo un sistema de administración de calidad certificado de conformidad con ISO 9001.

Los valores reportados son típicos de pruebas llevadas a cabo en muestras tomadas de producción estándar y podrían ser actualizados sin previo aviso.

El usuario es responsable de determinar si el producto está recomendado para una superficie en particular y si se adapta a la aplicación requerida por este. El usuario debe hacer las pruebas y ensayos de aplicación del producto que requiera para tal efecto.

Copia no controlada. La información contenida en este documento puede ser actualizada sin previo aviso.

Última actualización: Octubre 16 /2018